

# PREOCUPACIONES MUY ESPAÑOLAS

11, 12 y 13 de noviembre 2024  
Sala María de Maeztu  
C/ Fortuny 53, Madrid



Sigue la conversación en:  
**[ortegaygasset.edu](https://ortegaygasset.edu)**

Cada generación está obligada a identificar cuáles son los temas de su tiempo. Por eso, impulsamos estas jornadas para hablar de las preocupaciones españolas de norte a sur y de este a oeste. Un diálogo abierto y plural con el que identificar la razón vital de esas preocupaciones.

En estas jornadas se entra a dialogar sobre tres temas claves: la organización territorial, la política internacional y la economía.



## JUAN PABLO FUSI

Vicepresidente de la Fundación Ortega-Marañón. Catedrático de Historia Contemporánea de la Universidad Complutense de Madrid. Se formó en Oxford con el profesor Raymond Carr. Entre 1976 y 1980 fue director del Centro de Estudios Ibéricos del St. Antony's College de esa universidad, y desde 1986 hasta 1991 dirigió la Biblioteca Nacional (Madrid). Ha sido director académico del Instituto Universitario de Investigación Ortega y Gasset y de la Fundación Ortega y Gasset desde 2001 hasta 2006.

# PROGRAMA

## Lunes 11 de noviembre

### 18:30 horas: ¿Existen unas preocupaciones españolas?

- **Juan Pablo Fusi**, historiador. Vicepresidente de la Fundación Ortega-Marañón.

### 19:00 horas: ¿Es posible una vertebración de España?

- **Benigno Pendás**, presidente de la Real Academia de Ciencias Morales y Políticas. Patrono de la Fundación Ortega-Marañón.
- **Yolanda Barcina**, presidenta de la Comunidad Foral de Navarra (2011-2015). Patrona de la Fundación Ortega-Marañón.
- **Ramón Jáuregui**, ministro de la Presidencia (2010-2011).

## Martes 12 de noviembre

### 18:30 horas: ¿Es España un actor estratégico internacional?

- **Manuel Muñiz**, rector internacional de IE University en Madrid. Patrono de la Fundación Ortega-Marañón.
- **Carlos Carnero**, senior advisor de Vinces.
- **Marta Blanco**, presidenta internacional de CEOE.
- **Iliana Olivié**, directora del European Think Tanks Group (ETTG).

## Miércoles 13 de noviembre

### 18:00 horas: ¿Tenemos una economía fuerte?

- **José Luís García Delgado**, catedrático de Economía Aplicada en la Universidad Nebrija. Patrono de la Fundación Ortega-Marañón.
- **Sara Ladra**, economista y miembro de la Junta Directiva de Economistas Frente a la Crisis.
- **Javier Ruiz**, periodista económico.

# ¿Es posible una vertebración de España?



**BENIGNO  
PENDÁS**

Consejero nato del Consejo de Estado como director del CEPC (2012-2018) y, desde 2022, como presidente de la Real Academia de Ciencias Morales y Políticas.

Licenciado en Derecho y doctor en Ciencias Políticas por la UCM. Catedrático de Ciencia Política de la Universidad CEU San Pablo, donde ha dirigido su Instituto de Estudios de la Democracia.

Es patrono de la Fundación Ortega-Marañón.



**YOLANDA  
BARCINA**

Catedrática de Nutrición y Bromatología. Licenciada y Doctora en Farmacia por la Universidad de Navarra.

Académica Numeraria de la Real Academia Nacional de Farmacia.

Inició su vida política en 1996, cuando fue nombrada Consejera de Medio Ambiente, Ordenación del Territorio y Vivienda del Gobierno de Navarra.

Ha sido Alcaldesa de Pamplona (1999-2011) y Presidenta del Gobierno foral de Navarra (2011-2015).

Es patrona de la Fundación Ortega-Marañón.



**RAMÓN  
JÁUREGUI**

Licenciado en Ingeniería Técnica y Derecho. Vicelehendakari del Gobierno Vasco (1987-1991). Ministro de la Presidencia (2010-2015). Diputado del Congreso y Europarlamentario.

Es autor de varios libros, entre los que destacan *El país que seremos: Un nuevo pacto para la España posible* (2014) y *Memoria de Euskadi: El relato de la paz* (2018).

Desde 2019 es presidente de la Fundación Euroamérica.

# ¿Es España un actor estratégico internacional?



**MANUEL  
MUÑIZ**

Manuel Muñiz es rector Internacional de IE University en Madrid y profesor de Relaciones Internacionales. Asimismo, ha sido decano de la Escuela de Asuntos Públicos y Global del IE.

Fue secretario de Estado de la España Global en el Ministerio de Asuntos Exteriores, Unión Europea y Cooperación, coordinando la redacción de la Estrategia de Acción Exterior 2021-2024, y liderando la composición de la Estrategia Nacional de Tecnología y Orden Global.

Es patrono de la Fundación Ortega-Marañón.



**MARTA  
BLANCO**

Miembro del cuerpo de Técnicos Comerciales y Economistas del Estado desde 1992. Graduada en Administración de Empresas por la Universidad Autónoma de Madrid, licenciada en Ciencias Políticas por la Universidad Complutense y MBA de la Escuela de Organización Industrial (EOI).

Subdirectora General de Políticas de Comercio de la Unión Europea (2006-2009) y Directora de Bienes de Consumo en ICEX (2005-2006).



**CARLOS  
CARNERO**

Diputado del Parlamento Europeo entre 1994 y 2009. Miembro de la Presidencia del Partido Socialista Europeo (2006-2009). Ha sido también Embajador en Misión Especial para proyectos en el marco de la integración europea entre 2009 y 2012 y Diputado en la Asamblea de Madrid así como Director Gerente de la Fundación Alternativas.

Actualmente, es Senior Advisor en la consultora Vincés.



**ILIANA  
OLIVIE**

Iliana Olivie es investigadora principal del Real Instituto Elcano. Profesora titular en el Departamento de Economía Aplicada, Estructura e Historia de la Universidad Complutense de Madrid.

Doctora en Economía, también es miembro del Consejo de Cooperación al Desarrollo, vicepresidenta para policy engagement de la European Association of Development Research and Training Institutes (EADI) y directora del European Think Tanks Group (ETTG).

# ¿Tenemos una economía fuerte?



**JAVIER  
RUIZ**

Licenciado en periodismo por la Universidad CEU Cardenal Herrera, de Moncada (Valencia) y máster en Economía Internacional y Periodismo por la Universidad de Columbia (Nueva York).

Jefe de la sección de Economía de la Cadena Ser y presentador del programa *Las claves del siglo XXI* en La 1 de RTVE. Asimismo, es el encargado de conducir el espacio económico Moneytalks en Uppers.



**SARA  
LADRA**

Licenciada en Ciencias Económicas, máster en Análisis Económico y Economía Financiera por la Universidad Complutense de Madrid y máster en Relaciones Internacionales por la Universidad de Columbia (Nueva York) en la especialidad de Economía y Política del Desarrollo.

Ha trabajado para el Programa de las Naciones Unidas para el Desarrollo (PNUD) y participado en distintos grupos de trabajo de expertos en el seno de la Comisión Europea y la OCDE.

Es concejala del Ayuntamiento de Madrid y miembro de Economistas Frente a la Crisis.



**JOSÉ LUÍS  
GARCÍA DELGADO**

Catedrático de Economía Aplicada en la Universidad Nebrija y titular de la Cátedra "La Caixa" Economía y Sociedad. Fue rector (1995-2005) de la Universidad Internacional Menéndez Pelayo y es presidente del Círculo Cívico de Opinión.

Ha sido, asimismo, decano de la Facultad de Ciencias Económicas y Empresariales de la Universidad de Oviedo, Vicerrector de la Universidad Complutense de Madrid, director de la Escuela de Economía del Colegio de Economistas de Madrid y director del Instituto Universitario de Investigación Ortega y Gasset.

Es patrono de la Fundación Ortega-Marañón.